

# Four d'étalonnage Type CTD9100-375

Fiche technique WIKA CT 41.32



## Applications

- Test et étalonnage d'instruments de mesure en température
- Instrument de référence pour des laboratoires de contrôle en étalonnage de thermomètres et sondes
- Convient également pour un étalonnage sur site

## Particularités

- Haute précision et stabilité
- Possibilité de tester les thermostats
- Léger et compact
- Facile à manipuler



Four d'étalonnage type CTD9100-375

## Description

### Polyvalent dans ses applications

De nos jours, il est fondamental de pouvoir tester rapidement et simplement des thermomètres et sondes lorsque la sécurité de fonctionnement de machines et d'installations en dépend.

Les fours d'étalonnage portables de la gamme CTD9100 conviennent particulièrement à des tâches d'étalonnage sur site et sont extrêmement faciles à utiliser. De part leur conception compacte et leur faible poids, les instruments peuvent être emmenés et utilisés presque partout. Le CTD9100-375, en particulier, se caractérise par sa conception sous forme de boîtier robuste et ses dimensions compactes.

Ce nouveau concept d'instrument réunit une source de chaleur stable et une mesure de température de précision Pt100. Cela permet un étalonnage encore plus efficace des sondes de température industrielles. Une vérification régulière des sondes de température permet de repérer rapidement les défaillances et de réduire les temps d'arrêt.

### Facile à utiliser

Les fours d'étalonnage de température de la série CTD9100 fonctionnent avec des blocs métalliques à contrôle de température et des inserts interchangeables.

La température de l'étalonnage peut être réglée simplement en utilisant deux touches sur l'appareil et peut ainsi être contrôlée très rapidement. La température réglée du bloc de chauffe apparaît sur un grand affichage LED haut contraste à 4 lignes. Ainsi, les erreurs de lecture sont pratiquement éliminées.

Des thermomètres de différents diamètres peuvent être adaptés au four grâce à des inserts percés sur mesure. Une nouvelle version de bloc, fabriquée avec une meilleure homogénéité en température dans la plage inférieure du four, permet de plus petites incertitudes d'étalonnage.

Spécifications		Type CTD9100-375
<b>Affichage</b>		
Plage de température	$t_{amb} \dots 375 \text{ °C}$ ( $t_{amb} \dots 707 \text{ °F}$ )	
Précision 1)	$\pm 0,5 \dots 0,8 \text{ K}$	
Stabilité 2)	$\pm 0,05 \text{ K à } 100 \text{ °C}$ (212 °F)	
Résolution	0,1 °C	
<b>Contrôle de la température</b>		
Temps de chauffe	6 mn de 20 °C à 300 °C (de 68 °F à 572 °F)	
Temps de refroidissement	14 mn de 300 °C à 60 °C (de 572 °F à 140 °F)	
Durée de stabilisation 3)	5 mn	
<b>Insert</b>		
Profondeur d'immersion	100 mm (3,94 in)	
Dimensions de l'insert	Ø 13 x 100 mm (0,51 x 3,94 in)	
Matériau de l'insert	Laiton	
<b>Tension d'alimentation</b>		
Alimentation	230 VAC, 50/60 Hz ou 110 VAC, 50/60 Hz	
Consommation électrique	250 VA	
Cordon d'alimentation	pour l'Europe, 230 V	
<b>Communication</b>		
Interface	RS-232	
<b>Boîtier</b>		
Dimensions (L x H x P)	149 x 74 x 155 mm (5,9 x 2,9 x 6,1 in)	
Poids	1,7 kg (3,8 lbs)	

1) Est définie comme l'écart de mesure entre la valeur mesurée et la valeur de référence.

2) Différence de température maximale à une température stable pendant 30 minutes.

3) Durée avant d'atteindre une valeur de mesure stable.

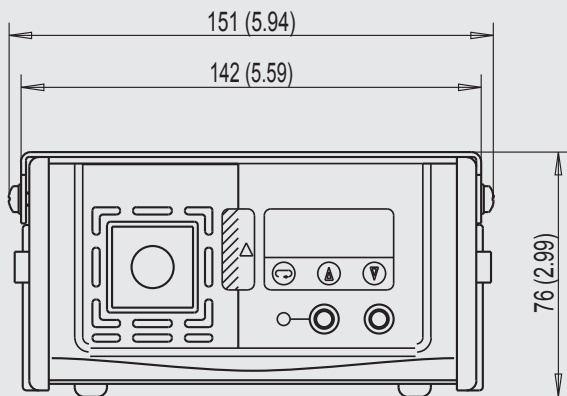
L'incertitude d'étalonnage est définie comme l'incertitude totale de mesure ( $k = 2$ ) qui contient les paramètres suivants : la précision, l'incertitude de mesure de l'étalon de référence, la stabilité et l'homogénéité.

Conformité CE, agréments, certificats	
<b>Déclaration de conformité CE</b>	
Directive CEM	2004/108/CE, EN 61326 émission (groupe 1, classe B) et immunité d'interférence (application industrielle)
Directive basse tension	2006/95/CE, EN 61010-1 et EN 61010-2-10, exigences de sécurité pour le matériel électrique utilisé pour les mesures, le contrôle et en laboratoire
<b>Agréments</b>	
EAC	Certificat d'importation, Communauté économique eurasiatique
GOST	Métrologie, Russie
<b>Certificats</b>	
Etalonnage	En standard : certificat d'étalonnage 3.1 selon la norme EN 10204 En option : certificat d'étalonnage DKD/DAkS (équivalent COFRAC)
Intervalle recommandé pour le réétalonnage	1 an (en fonction des conditions d'utilisation)

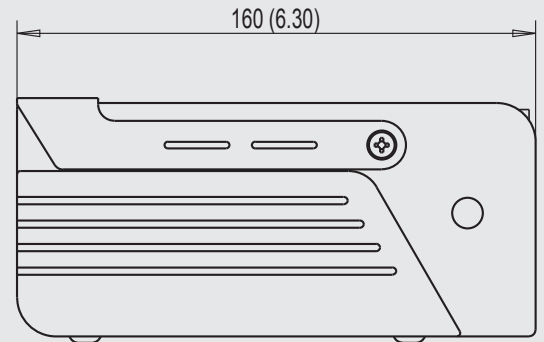
Agréments et certificats, voir site web

## Dimensions en mm (pouces)

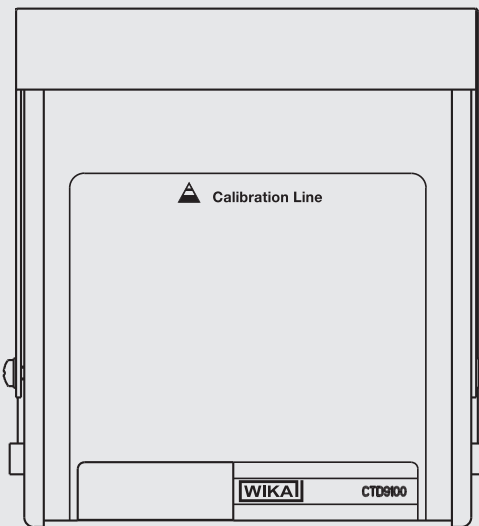
Vue de face



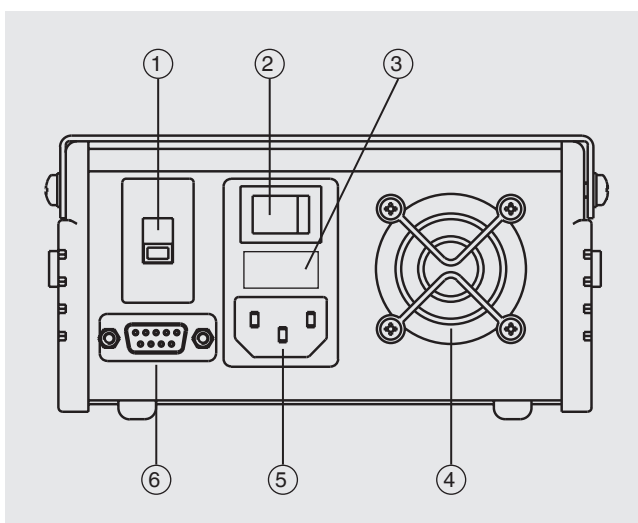
Vue de gauche



Vue de haut



## Arrière



- ① Sélection de la tension de secteur
- ② Interrupteur marche-arrêt
- ③ Fusible
- ④ Ventilateur
- ⑤ Prise de branchement secteur
- ⑥ Interface RS-232

## Version et contrôles



- ① Poignée de transport
- ② Affichage
- ③ Contrôles
- ④ Prises pour tester les thermostats
- ⑤ Insert avec ouverture pour instrument sous test

## Détail de la livraison

- Four d'étalonnage type CTD9100-375
- Cordon d'alimentation de 1,5 m (5 ft) avec prise de sécurité
- Insert avec un perçage de 6,2 mm (0,24 in)
- Outils de remplacement
- Mode d'emploi
- Certificat d'étalonnage usine 3.1 selon DIN EN 10204

## Accessoires

- Inserts, non percés et percés selon les spécifications
- Valise de transport
- Cordon d'alimentation pour la Suisse
- Cordon d'alimentation pour les Etats Unis/le Canada
- Cordon d'alimentation pour le Royaume-Uni

## Options

- Certificat d'étalonnage DKD/DAkkS (équivalent COFRAC)

## Informations de commande

Type / Type de certificat / Valise de transport / Cordon d'alimentation / Informations de commande supplémentaires

© 2016 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tous droits réservés.  
Les spécifications mentionnées ci-dessus correspondent à l'état actuel de la technologie au moment de l'édition du document.  
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications et matériaux.

### Département Etalonnage:

**Calibration Online**  
34670 Baillargues/France  
Tel. +33 4 67506-257  
Fax +33 4 67506-597  
calibration-online@wika.com  
www.calibration-online.com



**WIKAI Instruments s.a.r.l.**  
95610 Eragny-sur-Oise/France  
Tel. +33 1 343084-84  
Fax +33 1 343084-94  
info@wika.fr  
www.wika.fr